



## PYROGRAVEUR - 230 V

Pour travailler sur tous les bois, plastiques, le cuir, le liège. Corps plastique avec collerette de sécurité.  
Dimensions : 180 x 30 mm. Poids : 200 g. Livré avec 5 pannes pour réaliser des points, des lignes ou autres formes, et un support.

Maxicraft

Code	Désignation	Alimentation	Puissance	Prés.	Cond.
20929	Pyrograveur	230 V - 50 Hz	30 W	SC	1
71055	Jeu de 6 pannes (pointue, biseautée, plate et cylindrique) + une lame			SC	1



## FER A SOUDER - 230 V

Pour tous les travaux de soudure de précision (électronique, électricité, modélisme, bricolage).  
Corps plastique avec collerette de sécurité.

Maxicraft

Livré avec une panne pointue, une panne plate, une bobine de soudure et un support repose fer.

Code	Désignation	Alimentation	Puissance	Prés.	Cond.
90151	Fer à souder	230 V - 50 Hz	30 W	SC	1
90152	Jeu de 3 pannes Ø 2 mm (pointue, biseautée et plate).			SC	1



## CAISSE DE SOUDURE DE PRECISION

Pour les travaux de soudure de précision en électronique, électricité, modélisme, bricolage.  
Dans une boîte à outils 300 mm : 1 fer à souder 230 V - 30 W, 3 pinces brucelles, 3 pinces électroniques (universelle, téléphone et coupante), 6 tournevis horloger (plats et Philips), 1 troisième main avec loupe, 1 bobine de fil d'étain, 1 pompe à dessouder.

Maxicraft

Code	Désignation	Prés.	Cond.
71058	Caisse soudure de précision	B	1



## FER A SOUDER ELECTRIQUE TEMPO

Manche ergonomique avec collerette repose fer. Chauffe en 1 minute.  
Idéal pour les interventions rapides. Alimentation : 230 V / 50 Hz.

EXPRESS depuis 1905

Code	Réf.	Puissance	Panne	Diam. fil soud.	Prés.	Cond.
0436100	29	25 W	1 panne	0,7 mm	SC	1
0435112	393	35 W	3 pannes différentes	0,7 - 1 - 2 mm	SC	1
0436110	49	45 W	1 panne	2 mm	SC	1
0435113	593	55 W	3 pannes différentes	1 - 2 - 2,8 mm	SC	1



## FER A SOUDER ELECTRIQUE

Manche ergonomique avec collerette de sécurité. Livré avec 1 panne interchangeable.  
Conforme aux normes de sécurité Européenne.

OUTIFRANCE

4 modèles pour tous les travaux :

- 30 W : électronique, soudure de précision.
- 40 W : petite électricité, transformateurs, connecteurs, haut-parleurs.
- 60 W : électricité générale.
- 150 W : lorsqu'une grande capacité de chauffe est nécessaire, étamage, zinguerie.

Code	Puissance	Panne	Prés.	Cond.
0500010	30 W	Pointue Ø 3 mm	SC	1
0500015	40 W	Pointue Ø 4 mm	SC	1
0500025	60 W	Pointue Ø 6 mm	SC	1
0500030	150 W	Plate 8 x 2 mm	SC	1



## FER A SOUDER ELECTRIQUE GRANDE PUISSANCE

Fer à haut rendement thermique. Idéal pour un usage intensif, cordon incombustible.  
Conforme à la norme EN 60335-2-45. Repose fer inclus.

EXPRESS depuis 1905

Code	Réf.	Puissance	Cons. réelle	Dimensions panne	Prés.	Cond.
0435107	209	200 W	125 W	3 x 26 mm	SC	1
0435108	309	300 W	200 W	3,5 x 35 mm	SC	1
0435109	409	400 W	250 W	3 x 40 mm	SC	1



## FER A SOUDER ELECTRIQUE INSTANTANE

Chauffe en moins de 5 secondes. Idéal pour les interventions ponctuelles.  
Conforme aux normes de sécurité européennes.

OUTIFRANCE

Code	Désignation	Alimentation	Puissance	Prés.	Cond.
0500100	fer à souder électrique instantané	220 V / 50 Hz	100 W	LS	1
0500101	Panne de rechange standard N°1			SC	1



## SUPPORT REPOSE FER AVEC EPONGE

Permet de poser les fers ou pyrograveurs chauds en toute sécurité.  
Avec éponge pour essuyer les pannes.

OUTIFRANCE

Code	Désignation	Prés.	Cond.
0500210	Support repose fer	B	1

## GEL DECAPANT POUR SOUDURE ETAIN

Permet une accroche rapide des soudures à l'étain sur zinc et plomb.



Code	Réf.	Caractéristiques	Volume	Prés.	Cond.
0430246	840	Flux décapant couverture	320 ml	V	1



## BOBINES DE FIL D'ETAIN

Fil d'étain idéal pour les assemblages électroniques.



Code	Désignation	Etain	Ø fil	Poids bobine	Prés.	Cond.
90146	Bobine de soudure	60 %	1 mm	50 g	SC	1



## BOBINE DE FIL D'ETAIN

Bobine de fil d'étain.

40 % étain : Pour assemblage courant (zinguerie).

60 % étain : Pour assemblage électronique.



Code	Diamètre fil	Etain (%)	Poids	Prés.	Cond.
0062919	1,5 mm	60 %	1000 g	V	1
0062920	2 mm	40 %	250 g	V	1
0062922	2 mm	40 %	500 g	V	1



## BOBINE DE FIL D'ETAIN

Fil d'étain avec âme décapante sauf ref : 1894 et 1898.

40 % étain : Pour assemblage courant (zinguerie).

50 % étain : Pour assemblage radio électricité.

60 % étain : Pour assemblage électronique.

97 % étain (sans plomb) : Pour assemblage canalisation eau potable.



Code	Réf.	Diamètre fil	Etain (%)	Poids	Prés.	Cond.
0430426	1843	2 mm	40 %	30 g	SC	6
0430422	1841	2 mm	40 %	100 g	SC	6
0430420	1855	1,5 mm	50 %	50 g	SC	6
0430421	1851	1,5 mm	50 %	100 g	SC	6
0430423	1864	1 mm	60 %	40 g	SC	6
0430419	1861	1 mm	60 %	100 g	SC	6
0430427	1894	2 mm	97 % (sans plomb) / 3 % de cuivre	40 g	SC	6
0430418	1898	2 mm	97 % (sans plomb) / 3 % de cuivre	80 g	SC	6



## BAGUETTE D'ETAIN

Pour souder le zinc, l'acier, le galva. Permet des soudures de petites surfaces.

Livrée en vrac à la pièce avec étiquette gencod.



Code	Composition	Prés.	Cond.
0061725	Baguette demi-ronde Ø10 x 450 mm - étain 33% - environ 200 g	V	1



## POMPE A DESSOUDER

Corps métallique. Aspiration puissante

Buse PTFE dévissable se nettoyant facilement.



Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
8940300	200 mm	V	6



## TRESSE ABSORBANTE A DESSOUDER

Absorbe rapidement l'étain pour éliminer les résidus de soudure sur les circuit ou sur les composants à dessouder.



Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
90149	Ø 1 mm x 1 m	SC	6
8940331	Ø 1,5 mm x 1,6 m	V	6
8940332	Ø 2 mm x 1,6 m	V	6
8940333	Ø 2,5 mm x 1,6 m	V	6
8940330	Ø 2,5 mm x 3 m	V	6
8940336	Ø 2,5 mm x 30 m	V	6
8940335	Ø 3 mm x 1,6 m	V	6



## PIERRE AMMONIACALE

Pour décaper et pour nettoyer les pannes de fers à souder.



Code	Réf.	Désignation	Prés.	Cond.
0430425	9642	Pierre 60 x 40 x 45 mm	V	6





## POSTE A SOUDER MMA



Poste MMA (Métal Manual Arc) pour souder à l'arc avec électrodes rutiles et inox.  
Courant de sortie alternatif à régulation continue. Protection thermostatique.  
Livré avec pince de masse et pince porte électrode.

Star 190E: Alimentation 230 V. Star 220E: Alimentation 230 ou 380 V.

Code	Réf.	Puissance	Tension	Ampère	Ø électrodes	Dimensions	Poids	Prés.	Cond.
0060510	Star 190E	2 - 4 kW	43 - 48 V	40 à 140 A	1,6 à 3,2 mm	390 x 210 x 280 mm	15 kg	B	1
0060520	Star 220E	2 - 5 kW	45 - 48 V	40 à 160 A	1,6 à 4,0 mm	440 x 260 x 310 mm	18 kg	B	1



## POSTE A SOUDER MMA ONDULEUR



Poste portatif équipé d'un générateur onduleur, Technologie MMA (Métal Manual Arc) pour souder à l'arc avec électrodes rutiles, basiques, inox et fonte. Alimentation 230 V - 50 Hz.  
Courant de sortie continu. Protection thermostatique. Systèmes "Hot Start" pour faciliter l'amorçage de l'arc et "Anti-Sticking" pour éviter le collage de l'électrode.

Livré en valise avec pince de masse et pince porte électrode.

Code	Réf.	Puissance	Tension	Ampère	Ø électrodes	Dimensions	Poids	Prés.	Cond.
0060500	SIL 208	1,5 kW	85 V	10 à 80 A	1,6 à 2,5 mm	132 x 293 x 206 mm	2,9 kg	B	1
0060501	SIL 313	2,5 kW	85 V	10 à 130 A	1,6 à 3,2 mm	132 x 293 x 206 mm	2,9 kg	B	1
0060502	SIL 415	3,0 kW	102 V	10 à 150 A	1,6 à 4,0 mm	132 x 335 x 206 mm	3,6 kg	B	1



## POSTE A SOUDER MIG SANS GAZ



Poste à souder MIG (Metal Inert Gas) pour souder avec fil fourré ne nécessitant pas de champ de protection au gaz. Permet des soudures haute résistance, même à l'extérieur en présence de vent. Utilise le fil de soudure fourré uniquement. Protection thermostatique.

Alimentation 230 V. Livré avec une bobine de fil pour acier.

Code	Réf.	Puissance	Tension	Ampère	Ø fil	Dimensions	Poids	Prés.	Cond.
0060540	StarFlux 130AC	1,0 kW	22 V	90 à 130 A	0,9 mm	330 x 170 x 330 mm	15 kg	B	1



## POSTE A SOUDER MIG



Poste à souder MIG (Metal Inert Gas) pour souder avec champ de protection au gaz AR/CO2 ou CO2. S'utilise avec du fil de soudure non fourré et du gaz Argon. Peut s'utiliser avec du fil fourré sans gaz. Protection thermostatique. Alimentation 230 V. Livré avec une bobine de fil fourré pour acier.

Code	Réf.	Puissance	Tension	Ampère	Ø fil	Dimensions	Poids	Prés.	Cond.
0060550	StarTwin 135EVO	1,5 kW	30 V	30 à 120 A	0,6 à 0,9 mm	420 x 230 x 380 mm	23 kg	B	1
0060180	DecaStar 180E	2,5 kW	34 V	35 à 160 A	0,6 à 1,0 mm	610 x 450 x 450 mm	32 kg	B	1



## ELECTRODE RUTILE ACIER



Enrobage épais pour soudage dans toute position, sauf verticale descendante. Arc stable, peu de projection, excellent aspect du cordon. Pour assemblage acier de construction, cuve, réservoir, travaux de serrurerie, etc.

Code	Désignation	Longueur	Prés.	Cond.
<b>Etuis libre service</b>				
0050216	40 électrodes Ø 1,6 mm	300 mm	B	1
0050220	40 électrodes Ø 2 mm	300 mm	B	1
0050225	30 électrodes Ø 2,5 mm	300 mm	B	1
0050232	16 électrodes Ø 3,2 mm	300 mm	B	1
<b>Boîtes de environ 5 kg</b>				
0069025	281 électrodes Ø 2,5 mm	350 mm	B	1
0069032	172 électrodes Ø 3,2 mm	350 mm	B	1



## BOBINE DE FIL DE SOUDURE



Pour postes MIG.  
Fil fourré pour utilisation sans gaz.  
Fil acier pour utilisation avec gaz AR/CO2 ou CO2.

Code	Caractéristiques	Poids	Prés.	Cond.
<b>Fil fourré</b>				
0061030	Ø 0,9 mm	700 g	SC	1
<b>Fil acier</b>				
0061040	Ø 0,6 mm	700 g	SC	1
0061050	Ø 0,8 mm	700 g	SC	1



## PINCES DE MASSE ET PORTE ELECTRODE



Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0060300	Pince porte électrode 200 A	SC	1
0060310	Pince de masse 200 A	SC	1

## BUSE POUR TORCHE MIG

Code	Caractéristiques	deca	
		Prés.	Cond.
	<b>Buse pour fil acier</b>		
0061060	Diamètre 0,6 mm (3 pièces)	SC	1
0061070	Diamètre 0,8 mm (3 pièces)	SC	1
0061080	Diamètre 1 mm (3 pièces)	SC	1
	<b>Buse pour gaz</b>		
0061090	Diamètre 12 mm (2 pièces)	SC	1



## MANO-DETENDEUR

Détendeur pour bouteille gaz 1000 L.

Équipé de 2 manomètres : un pour la pression intérieure de la bouteille et un pour la pression et le débit de sortie.

Code	Caractéristiques	deca	
		Prés.	Cond.
0061100	Double manomètre	B	1



## BOUTEILLE GAZ ARGON + CO<sup>2</sup>

Pour le soudage sur l'acier et l'inox avec postes MIG.

S'utilise avec le kit détendeur. Bouteille non rechargeable.

Code	Caractéristiques	deca	
		Prés.	Cond.
0061095	Bouteille 1 Litre - gaz Argon + CO <sub>2</sub>	V	1
0061099	Kit détendeur + raccords + 2 échantillons de tuyau	SC	1



## ANTI-ADHÉRENT DE SYNTHÈSE SPECIAL SOUDURE

Produit anti-adhérent exempt de silicone, pour buses de soudure et matériel annexe.

Il forme un film fin protecteur et évite ainsi que les projections de métal fondu (grattons) ne collent sur les pièces travaillées.

Permet la peinture et la post-finition. Ininflammable.

Code	Réf.	Présentation	Volume	RONT PRODUCTION	
				Prés.	Cond.
7385251	7234	Aérosol	520/300 ml	V	12



## LUNETTES DE SOUDEUR

Cadre souple et flexible. Ventilation indirecte par 4 valves.

Écrans de protection soudure relevables. Élastique serre-tête réglable.

Conformes aux normes CE EN 175.

Code	Réf.	Désignation	KREATOR	
			Prés.	Cond.
03330005	KRTS 30005	Lunettes de soudeur	LS	1



## MASQUE DE SOUDEUR A MAIN

Masque en polypropylène avec poignée intérieure pour une utilisation à la main.

Livré à plat en sachet libre service avec un verre inactinique et un verre transparent.

Compatible avec des verres de dimensions 98 x 75 mm et 105 x 50 mm.

Code	Désignation	Dimensions verre	deca	
			Prés.	Cond.
0060202	Masque de soudeur	98 x 75 mm	LS	1
	<b>Verres de rechange</b>			
0061010	4 verres transparents	98 x 75 mm	SC	1
0061020	2 verres protane inactiniques	98 x 75 mm	SC	1



## CAGOLE DE SOUDEUR

Cagoule en polypropylène avec serre-tête réglable et mousse de protection sur le front.

Écran avec verre inactinique relevable. Livré avec un verre inactinique et un verre transparent.

Code	Désignation	Dimensions verre	OUTIFRANCÉ	
			Prés.	Cond.
0060200	Cagoule de soudeur	105 x 50 mm	V	1
	<b>Verres de rechange</b>			
0061015	Verre transparent	105 x 50 mm	V	10
0061025	Verre protane inactinique	105 x 50 mm	V	10



## CAGOLE DE SOUDEUR AUTOMATIQUE

Masque ultra léger à grand champ de vision : 100 x 40 mm.

Écran à cristaux liquides pour un réglage automatique et continu de la teinte de soudage de DIN 9 à 13.

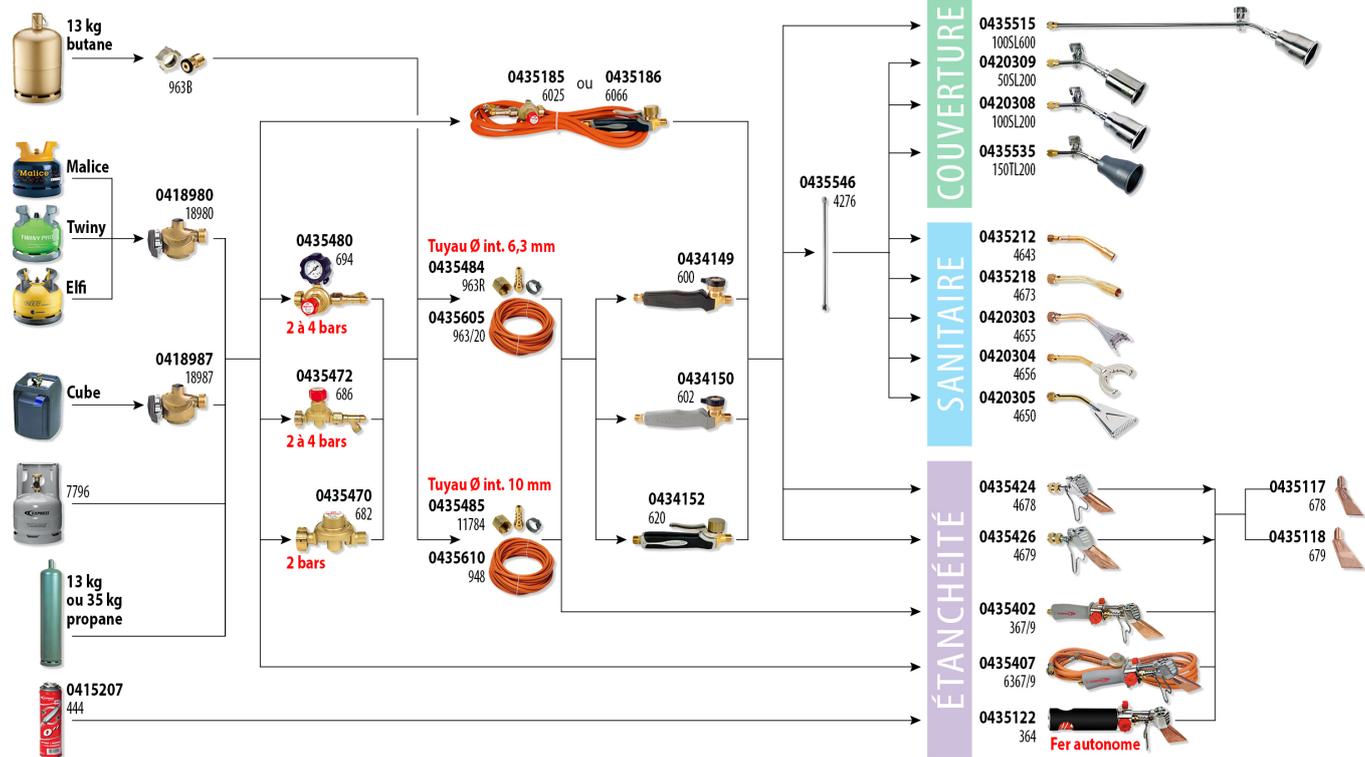
Possibilité de régler la sensibilité des capteurs. Obscurcissement en 0,03ms. Alimentation solaire.

Cagoule en polycarbonate confortable et ergonomique offrant une protection parfaite du front, des oreilles et du cou.

Conforme aux normes EN175B, EN166 et EN379.

Code	Désignation	Champ de vision	Dimensions verre	Poids	OUTIFRANCÉ	
					Prés.	Cond.
0060203	Cagoule de soudeur automatique	100 x 40 mm		460 grs	B	1
	<b>Verres de rechange</b>					
0060208	Verre polycarbonate transparent extérieur		110 x 90 mm		V	5
0060209	Verre polycarbonate transparent intérieur		105 x 47 mm		V	5





SOUDURE, BRASAGE



### MINI-CHALUMEAU FER A SOUDER



Ce combiné est un outil portable avec deux fonctions pour le bricolage, l'électronique, la bijouterie :  
 - Mini-chalumeau. Autonomie 20 minutes. Température flamme 1200°C.  
 - Fer à souder chauffant très rapidement. Autonomie 40 minutes.  
 Livré avec 5 pannes de soudure (1 pointue, 1 biseautée, 3 plates). Se recharge avec cartouche butane ordinaire pour briquet.

Code	Désignation	T° flamme	Autonomie	Prés.	Cond.
50811	Chalumeau fer à souder	1200°C	20 ou 40 min	SC	1
50818	5 pannes de recharge (1 pointue, 1 biseautée, 3 plat)			SC	1

### KIT DE SOUDAGE AU GAZ SANS FIL



Fer à souder compact et autonome fonctionnant au gaz butane.  
 Se recharge comme les briquets. Capuchon avec pierre d'allumage.  
 Température maximum 400 °C.  
 Livré dans un coffret robuste avec :

- une panne Ø 2,4 mm pour les soudures à l'étain.
- une buse chalumeau pour des brasures de précision.
- une éponge de nettoyage.
- une panne couteau pour couper à chaud.
- une buse à air chaud.

Code	Désignation	Alimentation	Prés.	Cond.
5291440	Fer à souder - chalumeau	Gaz butane	B	1

### CHALUMEAU



Pour souder, dessouder, braser, réchauffer, marquer à la flamme, galvaniser ou pour les crèmes brûlées.  
 Idéal pour les soudures à l'étain ou les travaux de modelage à l'air chaud. Allumage piezzo.  
 Se recharge avec cartouche butane ordinaire pour briquet.

Code	Désignation	T° flamme	Autonomie	Prés.	Cond.
50812	Chalumeau	1300°C	2 à 3 heures	SC	1

### PISTOLET A AIR CHAUD AUTONOME



Allumage piezo, fonctionne dans toutes les positions, température réglable de 400 à 750°C.  
 Chauffe le zinc sans le casser, façonne les gaines et les tubes PVC, décolle les dalles plastiques et adhésifs, sèche les bandes à joindre les plaques de plâtre, décape les peintures et vernis, dégivre les canalisations et serrures.  
 Livré avec 2 buses (plate et déflecteur) et une cartouche de gaz butane / propane réf. 444.

Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0415212	4500	Pistolet à air chaud	B	1

### LAMPE A SOUDER



Logo Express  
 Illustration principale du produit : 0415185\_2.jpg  
 Lampe à souder multi-usages conçue pour la brasure cuivre et brasure étain, représente ce qui se fait de plus pratique et de plus simple à utiliser dans la catégorie chalumeau brasage. Puissance : 1.6 KW. Autonomie : 1h30. Flamme type dard. Température de flamme : 1850°C. Débit à 1,5 bar : 110 g/h. Énergie : Gaz butane. Capacité de brasage : Ø 14, 16 et 50 mm

Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0415180	8700	Lampe à souder	B	1
0415185	8800	Lampe à souder allumage piezo	B	1
0415187	8900	Lampe à souder allumage piezo + retournement	B	1

## LAMPE A SOUDER "LAMP'EXPRESS"

Equipée d'une cartouche à valve européenne pouvant être montée ou démontée sans perte de gaz. Utilisable en basse température : idéale pour les travaux sanitaires, elle peut braser des tubes en cuivre jusqu'à 14 mm de diamètre. Cette lampe à souder fonctionne dans toutes les positions après 2 minutes de chauffe. Pied stabilisateur orientable intégré. Puissance : 1,8 KW. Autonomie : 1h40 min. Flamme type dard. Température de flamme : 1850 °C. Débit à 1,5 bar : 100 g/h. Energie : gaz butane et propane.



Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0415218	342	Lamp'Express + cartouche 555	B	1



## LAMPE A SOUDER "LAMP'PIEZO"

Chalumeau propane pour plombier de haute qualité. Allumage piezo. Cartouche à valve européenne pouvant être montée / démontée sans perte de gaz. Fonctionne grâce à un mélange de gaz propylène, butane et propane. Utilisable tête en bas pendant 15 secondes. Puissance : 1,15 KW. Autonomie : 2h. Flamme type dard. Température de flamme : supérieure à 2000 °C. Débit à 1,5 bar : 82 g/h. Energie : gaz butane, propane et propylène.



Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0415211	351	Lamp'Piezo + cartouche 2015	B	1



## CARTOUCHE DE GAZ

Pour alimenter les pistolets à air chaud, lampes à souder et chalumeaux autonomes.



Code	Réf.	Gaz	Pour	Prés.	Cond.
0415219	8191	Butane - 190 g / 360 ml - avec sécurité "Stop Gaz System"	8700 / 8800 / 8900	V	36
0415206	555	Butane + propane - 340 g / 600 ml	511 / 2901	V	12
0415207	444	Butane + propane + propylène - 60 g / 110 ml	364 / 4500	V	12
0415213	2015	Butane + propane + propylène - 326 g / 600 ml	351 / 511	V	12
0415214	2400	Propylène - 399 g / 1000 ml	471	V	12
0415208	522	Oxygène - 60 L / 930 ml	2901	V	6



## CARTOUCHE DE GAZ

Permet d'alimenter les appareils de soudure et les briquets. Fournie avec 6 adaptateurs.



Code	Gaz	Prés.	Cond.
0120155	Butane 90g / 150 ml	V	20

## ALLUME GAZ

Idéal pour allumer sans se brûler. Livré en box pour toute commande de 12 pièces.



Code	Désignation	Longueur	Prés.	Cond.
0120150	Allume gaz à flamme réglable	180 mm	V	12



## ALLUMEUR A PIERRE POUR CHALUMEAUX

Allumeur + 5 pierres de recharge.



Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0430405	5460	5 pierres	SC	1



## POSTE OXY-GAZ

Léger et puissant, idéal pour les artisans lors d'interventions courtes en soudage autogène, soudo-brasage, brasage et chauffe. Avec robinets d'arrêt et de réglage du débit pour le gaz et l'oxygène. Autonomie gaz : 20 h. Autonomie oxygène : 25 mn. Flamme type dard pilotée. Température de flamme : 2850 °C. Energie : Oxygène - Butane - Propane.



- Contenu du pack :
- 1 bec à flamme pilotée avec dispositif anti-retour / anti-explosion intégré.
  - 1 cartouche de butane propane réf.555.
  - 2 tuyaux 1,50 m.
  - 2 robinets en laiton.
  - 1 bouteille d'oxygène réf.522.
  - 1 panier porte-bouteilles.
  - 1 paire de lunettes de soudeur.

Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0420350	2901	Poste oxy-gaz	B	1



## POSTE OXYFLAM PETIT PRODIGE

Composition :

- bouteille d'oxygène 500l (0,5m3),
- 1 détendeur acétylène,
- 1 paire de lunettes, 1 allume gaz et 1 chariot.
- 1 bouteille d'acétylène 400l (0,4m3),
- 1 chalumeau avec étoile 7 buses,
- 1 détendeur oxygène,
- 2 x 5 m de tuyaux OX/AD,



Code	Réf.	Prés.	Cond.
0420360	OXYFLAM PETIT PRODIGE	B	1



## DETENDEURS PROPANE

Détendeurs respectant la norme EN 13785. Entrée : écrou de bouteille à ailettes Ø21,8 x 1,814 à gauche. Sortie : 3/8e gauche



Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0435470	682	Pression fixe 2 bars	LS	1
0435472	686	Pression variable 2 à 4 bars avec sécurité	LS	1
0435480	694	Pression variable 2 à 4 bars avec sécurité et manomètre	LS	1



## ADAPTATEUR POUR BOUTEILLE DE GAZ

Robinet adaptateur à pression directe avec valve, sortie mâle bouteille FR.

EXPRESS  
depuis 1905

Code	Réf.	Bouteilles compatibles	Valve	Prés.	Cond.
0418980	18980	Twiny, Malice et Elfi	20 mm	SC	1

## TUYAU CAOUTCHOUC

Tuyau caoutchouc conforme à la norme NF EN 1327.

OUTIFRANCE

Code	Caractéristiques	Longueur	Prés.	Cond.
0435605	tuyau Ø int. 6,3 mm / Ø ext. 12 mm	20 m	SC	1
0435610	Tuyau Ø int. 8 mm / Ø ext. 14 mm	20 m	SC	1

## KIT DE RACCORD POUR TUYAU

Kits permettant la réalisation des jonctions entre le détendeur et les manches de chalumeux.

EXPRESS  
depuis 1905

Code	Réf.	Compatibilité	Prés.	Cond.
0435484	963R	Kit pour 2 jonctions avec tuyau Ø intérieur 6,3 mm	V	1
0435485	11784	Kit pour 1 jonction avec tuyau Ø intérieur 8 mm	V	1

## MANCHES DE CHALUMEAU

Entrée 3/8G. Raccordement de la lance M18 mâle avec double étanchéité (joint nitrile et cône métal sur métal). Conformés à la norme EN 559.

EXPRESS  
depuis 1905

Adaptables sur tuyaux Ø 6,3 mm et Ø 8 mm grâce aux kits tétines + écrou.

Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0434149	600	Avec robinet coup de pouce	SC	1
0434150	602	Avec robinet coup de pouce et raccord tournant	SC	1
0434152	620	Bi-matière à gâchette et raccord tournant	SC	1

## LANCES DE CHALUMEAU

Compatibles avec les chalumeaux 5100, 5200 et avec les manches de chalumeaux 600, 602, 620.

EXPRESS  
depuis 1905

Code	Réf.	Caractéristiques	Débit (3 bar)	Prés.	Cond.
<b>Lance à braser flamme dard</b>					
0435212	4643	Ø int. tuyère 17 mm pour tube cuivre Ø 23 mm	380 g / h	LS	1
0435218	4673	Turbo - Ø int. tuyère 18 mm pour tube cuivre Ø 28 mm	380 g / h	LS	1
<b>Lance brûle peinture à flamme plate</b>					
0420305	4650	Pour la désinfection et le décapage	380 g / h	LS	1
<b>Lance cercoflam à flamme enveloppante</b>					
0420303	4655	Pour plomberie et ferronnerie - tube cuivre Ø 24 mm	380 g / h	LS	1
0420304	4656	Pour plomberie et ferronnerie - tube cuivre Ø 44 mm	550 g / h	LS	1
<b>Lance d'étanchéité à flamme torche</b>					
0420309	50SL200	Lance inox Ø 50 x 200 mm 50 KW		LS	1
0420308	100SL200	Lance inox Ø 60 x 200 mm 100 KW		LS	1
0435535	100SL600	Lance inox Ø 50 x 600 mm 100 KW		LS	1
0435515	150TL200	Lance titane Ø 70 x 200 mm 150 KW		LS	1
<b>Rallonge</b>					
0435546	4726	Rallonge 420 mm		LS	1

## LANCES ET PANNES DE COUVREUR

Lance pour fers de couvreur avec panne compacte, légère et silencieuse. Montée en température très rapide.

EXPRESS  
depuis 1905

Importante économie d'énergie. Corps en fonte aciérée avec traitement anti-corrosion.

Adaptée au travail du zinc, du cuivre, de l'inox, du zinc pré-patiné et du plomb.

Compatibles avec les chalumeaux 5100, 5200 et avec les manches de chalumeaux 600, 602, 620.

Code	Réf.	Désignation	Caractéristiques	Débit (3 bar)	Prés.	Cond.
0435424	4678	Lance à flamme enveloppante	Panne 35 x 3,5 mm - 600°C - polyvalent	140 g / h	LS	1
0435426	4679	Lance à flamme enveloppante	Panne 45 x 5 mm - 600°C - gros travaux	140 g / h	LS	1
<b>Pannes de recharge</b>						
0435117	678	Panne pour 4678 - 4679 - 367/9 - 364	Panne 35 x 3,5 mm		SC	1
0435118	679	Panne pour 4678 - 4679 - 367/9 - 364	Panne 45 x 5 mm		SC	1
0435119	648	Panne pour 2648 - 2649	Panne 33 x 3 mm		SC	1
0435120	649	Panne pour 2648 - 2649	Panne 45 x 3 mm		SC	1

## ENSEMBLE MANCHE + TUYAU + DETENDEUR

Ensemble livré monté, prêt à l'emploi.

EXPRESS  
depuis 1905

Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0435185	6025	Manche 602 + 4,75 m tuyau Ø 6,3 mm + détendeur 682	SC	1
0435186	6066	Manche 620 + 4,75 m tuyau Ø 6,3 mm + détendeur 686	SC	1

## CHALUMEAU DE PLOMBIER

Léger pour un maniement aisé, ce chalumeau très performant est idéal pour tous les travaux de plomberie sanitaire, ébavurage, chauffage, dégivrage.

EXPRESS  
depuis 1905

Livré avec 1,50 m de tuyau et un écrou de fixation sur bouteilles de butane françaises.

Puissance : 4,3 KW. Flamme type dard. Température de flamme : 1850 °C. Débit à 1,5 bar : 310 g/h.

Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0415195	5100	Chalumeau	SC	1
0415196	5200	Chalumeau + 2 lances (Cercoflam et brûle peinture)	SC	1



## FER A SOUDER DE COUVREUR

Fer de couvreur équipé d'un allumage Piezo, avec panne orientable à 360° et inclinable de ± 5° pour une grande maniabilité. Adapté au travail du zinc, du cuivre, de l'inox, du zinc pré-patiné, du plomb. Montée en température rapide jusqu'à 600° C. Manche ergonomique à raccord tournant 3/8e gauche évitant l'enroulement du tuyau. Corps en fonte acierée traité anti-corrosion. Puissance à 2 bar : 1,3 KW. Débit à 2 bar : 94 g/h. Température de panne maximum : 600 °C.



Code	Réf.	Désignation	Prés.	Cond.
0435402	367/9	Fer de couvreur seul	SC	1
0435407	6367/9	Fer de couvreur + 4,75 m de tuyau + détendeur 682 dans un sac	V	1

## FER A SOUDER DE COUVREUR AUTONOME

Idéal pour les finitions, doté d'un allumage automatique Piezo, adapté au travail du zinc, du cuivre, de l'inox, du zinc pré-patiné, du plomb. Fourni avec une panne turbo spéciale conditions extrêmes (vent, pluie, froid), orientable de 0 à 360° et inclinable +/- 5° pour une plus grande maniabilité, ainsi qu'une cartouche butane/propane 60 g Réf. 444. Puissance à 2 bar : 1,3 KW. Débit à 2 bar : 94 g/h. Température de panne maximum : 600 °C. Autonomie : 70 mn.



Code	Réf.	Désignation	Prés.	Cond.
0435122	364	Fer de couvreur autonome	SC	1

## BAGUETTES DE BRASURE

Ref. 0430211 :

Assemblage : cuivre et alliage cuivreux  
Utilisation : canalisations de gaz

Ref. 0430227 :

Assemblage : fer, acier  
Utilisation : canalisations acier, chauffage et pièces mécaniques

Ref. 0430234 :

Assemblage : cuivre et alliage cuivreux  
Utilisation : canalisations de gaz

Ref. 0430225 :

Assemblage : fer, acier  
Utilisation : canalisations et pièces mécaniques

Ref. 0430408 :

Assemblage : cuivre, laiton  
Utilisation : canalisations eau C&F

Ref. 0430409 :

Assemblage : aluminium, alliages légers  
Utilisation : petites pièces mécaniques

Code	Réf.	Désignation	Diam. / Long.	Temp. fusion	Prés.	Cond.
0430211	506805	5 baguettes Cuivre Ph 6% Argent agréé ATG (Gdf)	2 / 380 mm	645/725 °C	LS	1
0430236	540803	3 baguettes Cuivre Ph 40% Argent agréé ATG (Gdf)	2 / 380 mm	650/710 °C	LS	1
0430408	501815	15 baguettes Cuivre Ph fluide - Haute teneur en phosphore	2 / 380 mm	710/785 °C	LS	1
0430227	508812	10 baguettes laiton enrobées de décapant	2 / 380 mm	870/890 °C	LS	1
0430225	510815	10 baguettes fil d'acier cuivré	1,5 / 500 mm	> 1400 °C	LS	1
0430409	507803	3 baguettes zinc avec flux incorporé	2 / 500 mm	440/460 °C	LS	1



## FLUX DECAPANT POUR BRASURE

Flux décapant pour l'assemblage des métaux cuivreux des canalisations sanitaire et gaz. Agréé ATG.



Code	Réf.	Brasures concernées	Pot	Prés.	Cond.
0430237	105100	Brasure cuivre, phosphore, argent, acier, laiton	170 g	V	1



## PARE-FLAMMES

Ecran de protection thermique en fibre de verre aiguilletée, sans fibre toxique ni amiante ni céramique, protégeant les murs de la flamme et de la chaleur produite lors du brasage ou soudage. Dimensions : 200 x 250 x 10 mm



Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0425506	5459	1 plaque	LS	1
0425507	5453	3 plaques	R	1



## TOILE ANTI-CHALEUR 900°C

Fabriquées en fibre de verre recouvert de polyuréthane, sans amiante, anti-glissantes, non toxiques et avec une résistance mécanique accrue, les toiles anti-chaleur représentent la solution idéale pour la protection de zones sensibles aux grattons de soudure et aux étincelles de meulage.



Code	Réf.	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0060710	T911	1 x 1 m	R	1

